

## HOLSTER FORKLIFT UNIVERSEL

Cet étui a été conçu pour le rangement et le transport des terminaux de saisie avec manche. Il se fixe sur un chariot de préparation de commande/chariot élévateur ou sur un plan de travail.

Adapté à des usages intensifs, ce support est robuste et renforcé. Son pied en métal inclinable (de 45° à 90°) dispose de 5 trous pour des vis (compatibles support AMPS) ou des aimants.



## HOLSTER GUN POUR CHARIOT ÉLÉVATEUR

Ref. 031015

MADE  
IN FRANCE

**2**  
YEARS  
WARRANTY

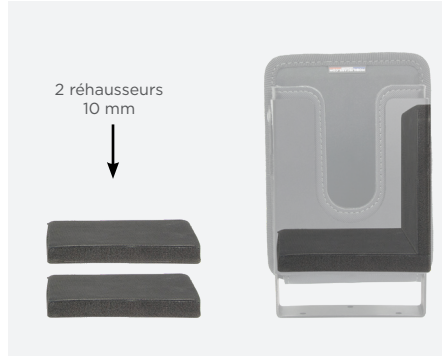


Dimensions intérieurs maximales : 150 x 80 x 95 mm | Inclus un réhausseur de 10 mm

Inclinaison de 45° à 90°



Réhausseurs intérieur inclus



S'adapte à toutes les tailles

Compatible avec tous les terminaux gun



Face

Fixation à vis



2 trous à vis (vis non fournies)



**EN OPTION**

Fixation aimantée



Composition du pack :  
2 aimants ronds + 2 vis + 2 écrous + 1 clé BTR  
Une pince ou une clé plate (non fournie) est également nécessaire.



Position verticale des aimants pour éviter le cisaillement



Force d'adhérence :  
17kg par aimant soit 34kg pour le pack

**SPÉCIFICATIONS**

Ref	Désignation produit	Code EAN	Quantité SPCB	Quantité PCB	Composition
031015	Holster metal bracket	3700992523491	10	50	1 holster - 2 réhausseurs
031018	Magnetic studs for Pistolgrip holster Forklift	3700992529066	10	50	2 aimants ronds - 2 vis - 2 écrous - 1 clé BTR

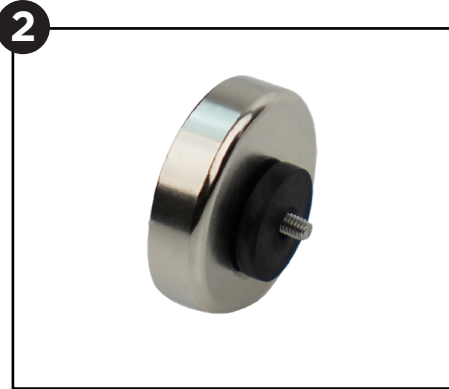
**INSTALLATION DES AIMANTS**  
**INSTALLATION OF THE MAGNETS**

REF O31018



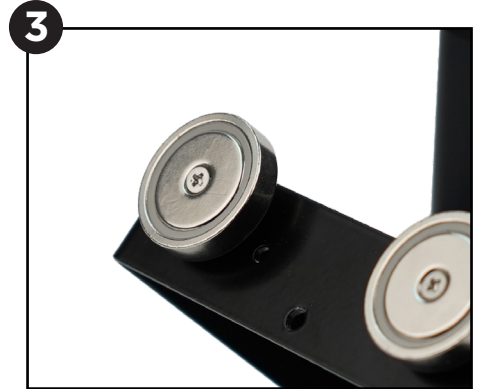
**1** **Repérez les deux trous AMPS où positionner les aimants.**

Locate the two AMPS holes where the magnets should be positioned.



**2** **Insérez la vis au centre de l'aimant puis ajoutez la rondelle noire à l'arrière.**

Insert the screw into the centre of the magnet and then add the washer to the back.



**3** **Positionnez l'aimant dans le trou du support en métal du holster.**

Position the magnet in the hole in the metal holster support.

*(Note: The shear force is about 1/5 of the tensile force and depends on the nature of the surface).*



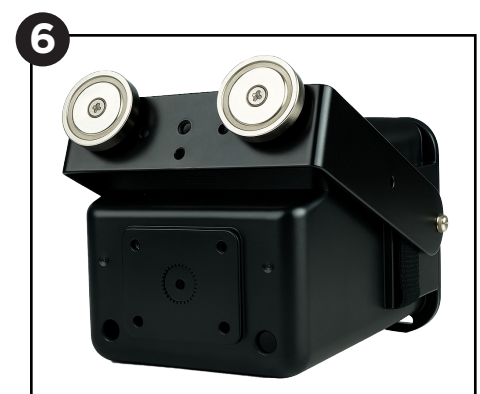
**4** **Serrez l'écrou qui se trouve à l'arrière**

Tighten the nut at the rear.



**5** **Maintenir l'écrou avec une clé plate ou une pince (non fournie) d'un côté et vissez à l'aide de la clé BTR de l'autre.**

Hold the nut in place with a spanner or pliers (not supplied) on one side and tighten with the Allen key on the other.



**6** **Répérez cette opération pour le deuxième aimant.**

Repeat this operation for the second magnet.



**7** **Répérez cette opération pour l'autre aimant. Le forklift est prêt à être fixé.**

Repeat this process for the other magnet. The forklift is now ready to be secured.

**ATTENTION ! WARNING!**

UN SERRAGE EXCESSIF PROVOQUE UN RISQUE DE FISSURE DES AIMANTS. LES VIS PERMETTENT LA SOLIDARISATION DES ÉLÉMENTS, MAIS N'EMPÊCHENT PAS LEUR ROTATION. LA FORCE DE SERRAGE NE DOIT PAS EXCÉDER 79 NEWTON MÈTRE.  
OVERTIGHTENING MAY CAUSE THE MAGNETS TO CRACK. THE SCREWS HOLD THE COMPONENTS TOGETHER, BUT DO NOT PREVENT THEM FROM ROTATING. THE TIGHTENING FORCE MUST NOT EXCEED 79 NEWTON METERS.